

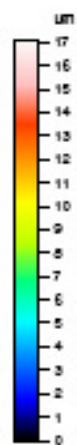
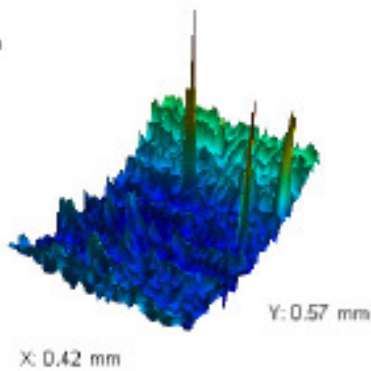
## **Messung der Rauheit mittels Dentalabdruckmasse an den Sonnenrädern**

Die Sonnenräder wurden mit zwei verschiedenen Dentalabdruckmassen an den Zahnflanken bestrichen und anschließend wurde abgewartet bis die Dentalabdruckmassen ausgehärtet waren. Nach Abnahme der ausgehärteten Abdruckmassen wurden die Zahnflanken der beiden Abdruckmassen mit einem Messer abgetrennt und im Messtechnik-Labor auf Rauheit überprüft. Mit dem dafür vorgesehenen Rauheitsmessgerät (Perthometer) ließ sich die Rauheit nicht exakt bestimmen. Deshalb wurde die Messung im Hybridlabor mittels Rauheitsmessgerät mit Lasererfassung durchgeführt. Die Ergebnisse sind in den Datenblättern aufgelistet.

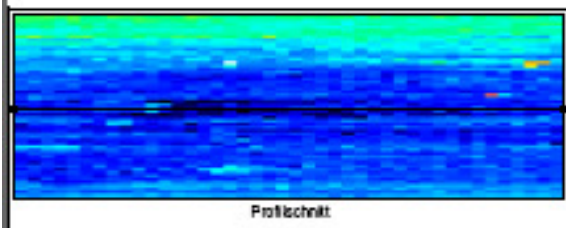
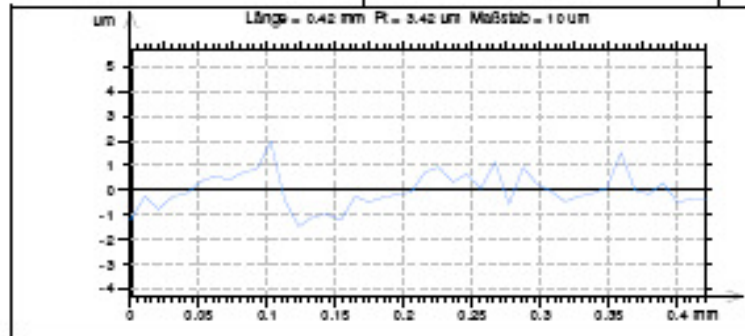
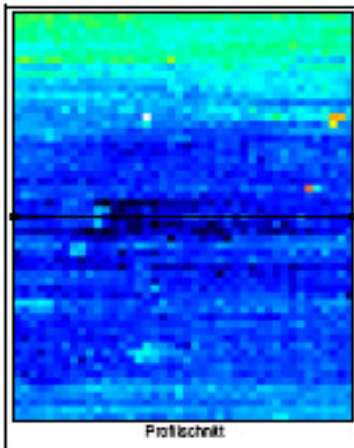
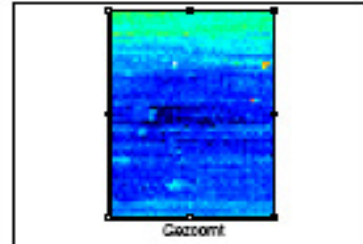
Eine Rauheit von Rz 4 wurde gefordert, die Zahnflanken erreichen an der Dentalabdruckmasse (Silikon) eine Rauheit unter Rz 4, also besser.

# Greentape nach Laser schneiden

Z: 17.1  $\mu\text{m}$



Name: Probe 1  
 Achse: X  
 Länge: 0.42 mm  
 Größe: 42 Punkte  
 Schritt: 10.2  $\mu\text{m}$   
 Achse: Y  
 Länge: 0.57 mm  
 Größe: 57 Linien  
 Schritt: 10.2  $\mu\text{m}$

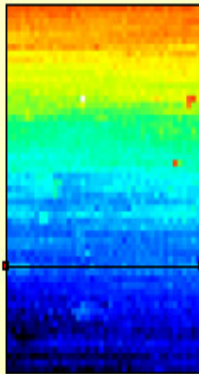


ISO 4287		
Amplituden-Parameter - Rz		
Rz	3.42	$\mu\text{m}$
Rp	1.06	$\mu\text{m}$
Rv	1.47	$\mu\text{m}$
Rc	1.87	$\mu\text{m}$
Rt	3.42	$\mu\text{m}$
Ra	0.563	$\mu\text{m}$
Rq	0.719	$\mu\text{m}$
Rku	3.22	
Rsk	0.303	
Materialanteilparameter -		
Rmr	****	%
Rdc	****	$\mu\text{m}$

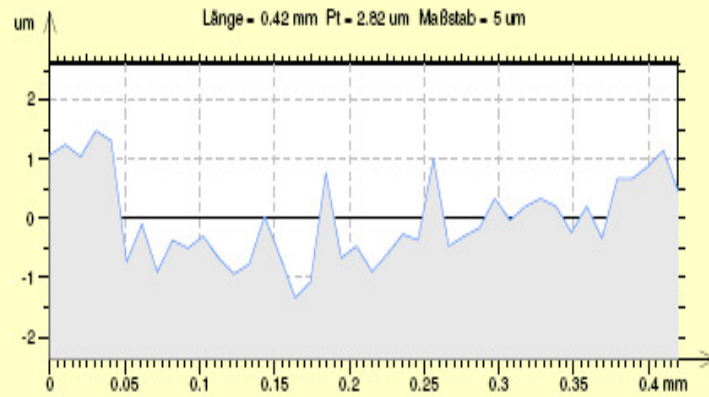
$\mu\text{Soft}$  Analysis Standard s.o.s.5045

Probe 1  
 Daten nicht ausgerichtet

## Probe 1 Daten nicht ausgerichtet

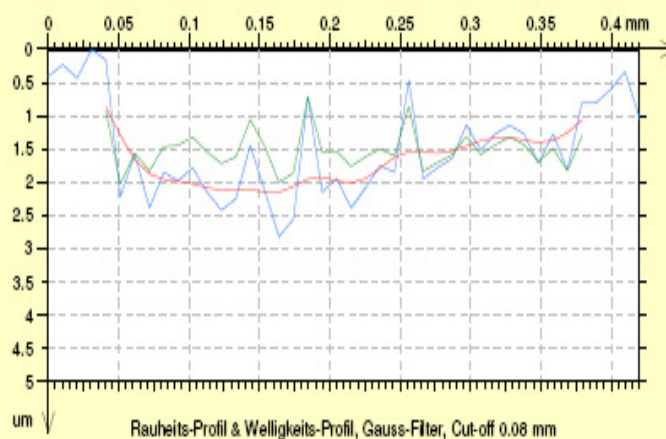
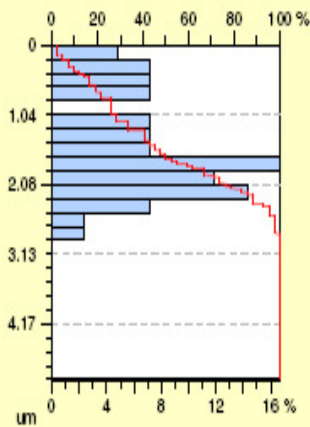


Profilschnitt



ISO 4287		
Amplituden-Parameter - Rz		
Rz	2.82	µm
Rp	1.48	µm
Rv	1.34	µm
Rc	1.3	µm
Rt	2.82	µm
Ra	0.624	µm
Rq	0.729	µm
Rsk	0.359	
Rku	2.11	

ISO 4287			
Schrittparameter - Rauheitsprofil			
RSm	*****	mm	Gauss-Filter, 0.8 mm
Rdq	*****	°	Gauss-Filter, 0.8 mm
Spitzenparameter - Rauheitsprofil			
RPc	*****	1/mm	+/-0.5 µm, Gauss-Filter, 0.8 mm
Materialanteilsparameter - Primärprofil			
Pmr	26.2	%	c = 1 µm unter dem höchsten Punkt
Pmr	100	%	c = 3 µm unter dem höchsten Punkt
Pdc	1.44	µm	p = 20%, q = 80%
Pdc	2.82	µm	p = 2%, q = 98%



Rauheits-Profil & Welligkeits-Profil, Gauss-Filter, Cut-off 0.08 mm